



О кластере машиностроения Смоленской области



Общие сведения о кластере

Образовательные организации – участники

ОГБПОУ СмолАПО

СОГБПОУ «Ярцевский индустриальный техникум»

ОГБПОУ «Смоленская областная технологическая академия»

СОГБПОУ «Верхнеднепровский технологический техникум»

СОГБПОУ «Сафоновский индустриально-технологический техникум»

15 организаций из реального сектора экономики

1 областной институт развития образования

ОПОРНЫЕ РАБОТОДАТЕЛИ



АО «Смоленский авиационный завод»



НИИ СТ



ЗАВОД КДМ



Интенсификация образовательного процесса Сокращение сроков обучения

№	ОПОП-П	Срок обучения до ФП "Профессионалитет"	Срок обучения после вступления в ФП "Профессионалитет"
1	15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	1 год 10 мес	1 год 10 мес
2	15.01.32 Оператор станков с программным управлением	1 год 10 мес	1 год 10 мес
3	15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением	1 год 10 мес	1 год 10 мес
4	15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением	1 год 10 мес	1 год 10 мес
5	15.01.35 Мастер слесарных работ	2 года 10 мес	2 года 4 мес
6	09.02.07 Информационные системы и программирование	3 года 10 мес	3 года 8 мес
7	09.02.06 Сетевое и системное администрирование	3 года 10 мес	3 года 7 мес
8	10.02.05 Обеспечение информационной безопасности автоматизированных систем (на базе 11 классов)	2 года 10 мес	2 года 10 мес
9	15.02.16 Технология машиностроения	3 года 10 мес	3 года 4 мес



Усиление вариативности образовательных программ

Профессия 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

Наименование направленности: Токарь-расточник

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие)	
<i>Наименование вида деятельности</i> ВД.01 Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ПМ.01 Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
ВД.02 Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.	ПМ.02 Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.
ВД.05 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.	ПМ.05. Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.
Виды деятельности по выбору	
ВД.06 Изготовление, регулировка и ремонт приспособлений и инструментов средней сложности с точностью по 8-11му качеству.	ПМ 06. Изготовление, регулировка и ремонт приспособлений и инструментов средней сложности с <u>точностью</u> по 8-11му качеству.



Интеграция содержания и технологий обучения с профессиональной средой

5.1. Учебный план 15.01.35 Мастер слесарных работ

Индекс	Наименование	Формы промежуточной аттестации (зачет, диф. зачет, эссе)	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах					Объем образовательной программы, распределенной по курсам и семестрам					
					Учебные занятия	Практика	Курсовой проект (работа)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс		3 курс	
										1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	11						
ОП.00	Общепрофессиональный цикл														
ОП.01	Материаловедение	ДЗ (1)	40	20	40						40				
ОП.02	Техническая графика	Э (3)	60	10	48				2	10			48		
ОП.03	Допуски, посадки и технические измерения	ДЗ (4)	38	18	38									38	
ОП.04	Технология выполнения слесарных и сборочных работ	Э (4)	52	18	40				2	10				40	
П.00	Профессиональный цикл														
ПМ.01	Выполнение слесарных работ по изготовлению инструментов														
МДК 01.01	Технология обработки из твердых сталей	Э (3)	116	26	104				2	10		44	60		
УП.01	Учебная практика	ДЗ (3)	144		144							36	108		
ПП.01	Производственная практика	ДЗ (3)	144		144								144		
ПМ.02	Выполнение несрочных работ изделий машиностроения	Э (4)													
МДК 02.01	Технология слесарной обработки деталей, сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования	ДЗ (4)	164	12	152				2	10				152	



Интеграция содержания и технологий обучения с профессиональной средой

5.1. Учебный план 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

Индекс	Наименование	Форма промежуточной аттестации (эчет, диф, Зачет, экзамен и др.)	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах					Объем образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам				
					Учебные занятия	Практика	Курсовой проект (работа)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс		
										1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		366	176	202			4	10		80	46	102	124
ОП.01	Технические измерения	ДЗ (1)	40	18	22						40			
ОП.02	Техническая графика	ДЗ (2)	46	16	30							46		
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ (4)	36	26	10									36
ОП.04	Физическая культура	ДЗ (4)	42	18	24								26	16
ОП.05	Технический иностранный язык	ДЗ (4)	36	4	34									36
ОП.06	Материаловедение	ДЗ (1)	40	20	20						40			
ОП.07	Основы электротехники	Э(3)	54	12	28			4	10				40	
ОП.08	Технология машиностроения	ДЗ (3)	36	26	10								36	
ОП.09	Основы бережливого производства	ДЗ(4)	36	26	10									36
П.00	Профессиональный цикл		1078	730	506	504		10	54		80	262	668	
ПМ.01	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Эм(3)	326	196	156	144		5	21		80	220		
МДК.01.01	Технология обработки на токарных станках	Э (3) ДЗк (4)	170	52	156			4	10		44	112		
УП.01	Учебная практика	ДЗк (4)	72	72		72					36	36		
ПП.01	Производственная практика	ДЗк (4)	72	72		72						72		



Принципы НОТ

Ориентация на регионального работодателя

формирование видов деятельности и профессиональных квалификаций

Интеграция содержания и технологий образования с профессиональной средой

определение перечня характеристик профессиональной деятельности выпускника, сопряжение требований профессиональных стандартов и особенностей технологических процессов работодателей

Усиление вариативности образовательных программ

моделирование матрицы компетенций выпускника

Интенсификация образовательного процесса

разработка учебного плана, проектирование результатов обучения по дисциплинам и модулям, проектирование системы оценивания по дисциплине/модулю

Формирование компетенций для цифрового контента

использование цифрового образовательного контента (ЦОК) в учебном процессе

Сетевая форма реализации образовательных программ

план совместных мероприятий, «базовая» кафедра»



Москвичева Наталья Владимировна
naazarenkova@yandex.ru
+79101102534

